

**BILANCIO DI ESERCIZIO 2022****CONTO ECONOMICO****A) VALORE DELLA PRODUZIONE**

Ricavi delle vendite e delle prestazioni	732.175,18
Recupero spese scolastiche	-
Contributi	201.788,97
Altri ricavi	35.381,04

---

<b>Totale valore della produzione</b>	<b>969.345,19</b>
---------------------------------------	-------------------

**B) COSTI DELLA PRODUZIONE**

per materie prime, sussidiarie e di consumo	5.220,08
per servizi	313.563,71
uscite didattiche e viaggi studio	-
per il personale	
a) salari e stipendi	567.985,78
b) oneri	190899,79
c) tfr	3.945,03
d) altri costi del personale	42.710,55
e) compensi per lavoro temporaneo	-

<b>Totale costi per il personale</b>	<b>805.541,15</b>
--------------------------------------	-------------------

<b>Totale ammortamenti</b>	<b>201.794,39</b>
----------------------------	-------------------

oneri diversi di gestione	80.893,86
---------------------------	-----------

---

<b>Totale costi della produzione</b>	<b>1.407.013,19</b>
--------------------------------------	---------------------

**C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI**

Commissioni e spese bancarie	
Interessi passivi commerciali	0,17
Interessi fdo tesoreria INPS	4,92
Interessi attivi di c/c bancario	403,79

---

<b>Totale proventi e oneri</b>	<b>5,09</b>
--------------------------------	-------------

**D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA'**

Contributo rette a carico ente	10.314,00
Imposte	9.626,90

---

<b>Totale rettifiche di attività</b>	<b>19.940,90</b>
--------------------------------------	------------------

Perdita di esercizio	-	457.210,20
----------------------	---	------------